



**СОВРЕМЕННЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ  
ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ**

ООО «ПК КОНТУР»  
624250, г. Заречный  
Свердловская область,  
ул. Попова, 57  
а/я 111

тел.: +7 (343) 298-00-58  
[info@pk-kontur.ru](mailto:info@pk-kontur.ru)  
[www.kontur.ru](http://www.kontur.ru)

р.сч. 40 70 28 10 01 63 90 12 11 98  
к.сч. 30 10 18 10 50 00 00 00 06 74  
Уральский банк ПАО Сбербанк  
г. Екатеринбург, БИК 046577674  
ИНН 6609010359 / КПП 668301001

## Приложение Б

к Гарантийному письму от 11.07.2025г.

### Требования по монтажу комбинированных фитингов

Комбинированные полипропиленовые фитинги с трубной резьбой  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{3}{4}$  и 1 дюйма, не имеющие ответной части «под ключ» следует соединять с ответной резьбой другого фитинга без вспомогательного инструмента, вручную или с использованием специального ленточного ключа, обеспечивающего обхват по всей окружности фитинга.

#### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- применение газового ключа в качестве вспомогательного инструмента для затяжки комбинированных полипропиленовых фитингов;
- доворачивать латунный кран или иные фитинги при полностью затянутом резьбовом соединении до необходимого уровня, для выведения в удобную плоскость обслуживания;
- производить монтаж резьбовых соединений не соосно расположенных изделий.

При присоединении комбинированных фитингов к запорной арматуре (латунные шаровые краны, вентиля, фильтры и т.п.) первоначально необходимо прикрутить фитинг к запорной арматуре, а затем приварить его к трубе таким образом, чтобы запорную арматуру было удобно обслуживать (чтобы ручка находилась в нужной плоскости).

Несоблюдение указанной последовательности сборки соединения может привести к разрушению резьбовой части комбинированного фитинга или провороту закладного элемента в полипропилене, так как при выводе ручки крана в плоскость, удобную для обслуживания, происходит значительное превышение допустимого момента (допустимый момент = 15 Н\*м) закручивания соединения. И в том, и в другом случае фитинг становится непригодным для применения по назначению, хотя визуально это может быть незаметным.

Уплотнение резьбы производится с использованием фторопластовой ленты (ФУМ) и другими полимерными уплотнителями или специальными анаэробными kleями, герметиками для резьбовых соединений.

Таблица 1 – Количество витков уплотнительного материала

Резьба	Количество витков	
	лента ФУМ 0,2 мм	лента ФУМ 0,075 мм
1/2"	6	16
3/4"	7	18
1"	8	21

ФУМ лента должна накручиваться по всей ширине резьбы и по направлению скручивания фитингов.

При необходимости демонтажа соединения «комбинированный фитинг – латунный кран» необходимо сохранить целостность указанного соединения до уведомления представителей компании «ПК Контур» и согласования дальнейших действий.